



⑮ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 102 19 935 A 1**

⑤ Int. Cl.⁷:
G 02 B 6/36

⑳ Aktenzeichen: 102 19 935.3
㉔ Anmeldetag: 3. 5. 2002
㉕ Offenlegungstag: 27. 11. 2003

DE 102 19 935 A 1

㉑ Anmelder:
Krone GmbH, 14167 Berlin, DE

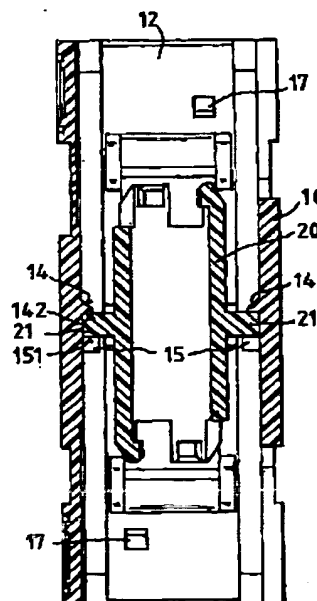
㉒ Erfinder:
Kahle, Eberhard, Dipl.-Ing., 12557 Berlin, DE;
Kramer, Anne, Dipl.-Ing., 12103 Berlin, DE;
Adomeit, Jörg, Dipl.-Ing., 12247 Berlin, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤4 **Vorrichtung für eine Glasfaserverbindung**

⑤7 Vorrichtung zur coaxialen Verbindung von Glasfaserkabeln, umfassend ein einteiliges Kupplungsgehäuse (10) und einen einteiligen Hülseaufnehmer (20), wobei der Hülseaufnehmer (20) mit mindestens einer Rastnase (21) und das Kupplungsgehäuse (10) mit mindestens einer zu der mindestens einen Rastnase (21) komplementären Rastaufnahme ausgebildet ist, wobei die Rastaufnahme mit mindestens einem Rasthaken (14) und mindestens einem Anschlag (15) ausgebildet ist.



DE 102 19 935 A 1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung für eine koaxiale Glasfaserverbindung umfassend einen Hülseaufnehmer und ein Kupplungsgehäuse zur Aufnahme des Hülseaufnehmers.

[0002] Es ist bekannt, Glasfasern durch Kupplungen koaxial zu verbinden. Die zu verbindenden Glasfaserenden sind mit Steckverbindern ausgebildet, welche von der Kupplung aufgenommen werden. Die Steckverbinder sind mit hoch präzise gearbeiteten Ferrulen ausgebildet, welche in eine Hülse der entsprechenden Kupplung derart eingeführt werden, daß sich ihre Stirnflächen berühren. Die Hülse ist in einem Hülseaufnehmer gelagert. Für eine Aufnahme der Steckverbinder ist der Hülseaufnehmer beispielsweise mit Rasthaken an den beiden Enden ausgebildet. Die äußere Form des Kupplungsgehäuses ist aufgrund gegebener Geometrien bekannter Montageöffnungen festgelegt. Es ist bekannt, für eine leichte Fertigung und Montage das Kupplungsgehäuse zweiteilig auszuführen, bevorzugt mit zwei identischen Gehäusehälften. Um eine mögliche Spaltbildung zwischen den beiden Gehäusehälften zu verhindern werden diese beispielsweise verschweißt.

[0003] Aus der US 5,317,663 ist ein Kupplungsgehäuse für die Aufnahme eines zweiteiligen Hülseaufnehmers bekannt, wobei das Kupplungsgehäuse einen Grundkörper und eine als Deckel ausgebildete Gehäusewand umfaßt. In den Grundkörper des Kupplungsgehäuses sind Nuten eingearbeitet, in welche am Hülseaufnehmer ausgebildete komplementäre Federn einsetzbar sind. Die Verlagerung der Verbindungsnaht ist dabei günstig für die Stabilität der Kupplung. Die Ausführung erfordert jedoch mindestens zwei unterschiedliche Werkzeuge für die Herstellung des Grundkörpers und des Deckels.

[0004] Aus der japanischen Patentanmeldung JP 2000266963 ist ein einteiliges Kupplungsgehäuse bekannt, in welches ein einteiliger Hülseaufnehmer einsetzbar ist. Der Hülseaufnehmer ist mit Rastnasen ausgebildet, welche in komplementäre Durchbrüche am Kupplungsgehäuse rasten. Die Durchbrüche am Kupplungsgehäuse sind kostengünstig herstellbar. Nachteilig ist jedoch die Schwächung des Kupplungsgehäuses im Kontaktbereich der Steckverbinder sowie das Eindringen von Staub.

[0005] Der Erfindung liegt das technische Problem zugrunde, eine Vorrichtung für eine koaxiale Glasfaserverbindung umfassend ein Kupplungsgehäuse und einen Hülseaufnehmer zu schaffen, welche bei einer geringen Teilezahl eine hohe Stabilität aufweist.

[0006] Die Lösung des Problems ergibt sich durch den Gegenstand mit den Merkmalen des Anspruchs 1. Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

[0007] Ein einteiliger Hülseaufnehmer ist in ein einteiliges Kupplungsgehäuse rastbar, wobei die Rastaufnahme am Kupplungsgehäuse mit mindestens einem Rasthaken und mindestens einem Anschlag ausgebildet ist. Eine Kupplung mit jeweils einteiliger Ausbildung des Kupplungsgehäuses und des Hülseaufnehmers weist gegenüber Kupplungen mit zweiteiligen Ausbildungen eine höhere Stabilität auf. Durch die einteilige Ausführungsform des Kupplungsgehäuses wird eine mögliche Spaltbildung in der Kontaktstelle zweier Gehäusehälften verhindert. Die Ausformung des Kupplungsgehäuses ist in einem einzigen Werkzeug möglich. Für eine Rastbefestigung des Hülseaufnehmers in dem Kupplungsgehäuse sind keine Riegelemente oder ähnliche zusätzlichen Teile notwendig. Die Verwendung einer Rastbefestigung ist zudem geeignet für eine automatisierte Montage. Die Ausarbeitung der Rastaufnahme am

Kupplungsgehäuse ist ohne Durchbrüche am Kupplungsgehäuse realisierbar.

[0008] In einer bevorzugten Ausführungsform sind Anschlag und Rasthaken der Rastaufnahme ohne Hinterschneidung. Dadurch ist eine kostengünstige Ausbildung des Werkzeugs sowie eine präzise Nachbearbeitung der Kontaktflächen ohne Spezialwerkzeuge möglich.

[0009] In einer Weiterbildung ist der Rasthaken mit einer Schräge ausgebildet, welche als Montagehilfe dient. Der Winkel ist entsprechend der geforderten Tragkraft der Rastaufnahme sowie aufgrund maximal zulässiger Kräfte im Fügevorgang geeignet zu wählen.

[0010] In einer weiteren Ausführungsform umfaßt die Rastaufnahme jeder Rastnase zwei Anschläge sowie einen Rasthaken, wobei der Rasthaken zwischen den Anschlägen angeordnet ist. Die Anordnung erlaubt eine stabile Aufnahme der Rastnase des Hülseaufnehmers. Eine gegen Verkipfung stabile Aufnahme der Rastnase ist auch durch eine Ausbildung umfassend zwei Rasthaken sowie einen mittig liegenden Anschlag denkbar. Die Ausführungsform mit zwei Anschlägen und einem Rasthaken ist jedoch aus fertigungstechnischen Überlegungen zu bevorzugen.

[0011] In einer weiteren Ausführungsform ist die Rastbefestigung mit zwei Rastaufnahmen an sich gegenüberliegenden Gehäusewänden ausgebildet. Die Ausführungsform mit zwei Rastaufnahmen erlaubt eine stabile Anbindung. Für eine Montage des Hülseaufnehmers in dem Kupplungsgehäuse ist eine zeitweilige Verformung des Gehäuses für eine Überwindung der vorstehenden Rasthakengeometrie notwendig. Dabei ist es vorteilhaft, wenn das Gehäuse an dieser Stelle eine geringere Materialhäufung aufweist. Das Gehäuse ist üblicherweise für eine Anbindung an eine Frontplatte an den Außenseiten zwei sich gegenüberliegender Gehäusewände mit Flanschen ausgebildet, so daß die Rastaufnahmen bei dieser Ausführungsform bevorzugt an den Innenseiten der beiden anderen Gehäusewände eingearbeitet sind.

[0012] Für spezielle Anwendungen ist ein Anschlußstück erforderlich, welches beispielsweise als Schutzvorrichtung gegen austretendes Laserlicht dient. Um eine Veränderung der aufgrund gegebener Montageöffnungen festgelegten Außenmaße der Kupplung zu verhindern, kann die Anbindung eines etwaigen Anschlußstückes an das Kupplungsgehäuse durch eine zusätzliche innenliegende Rastbefestigung erfolgen. Die Ausbildung der Rastaufnahmen für den Hülseaufnehmer an zwei sich gegenüberliegenden Gehäusewänden ermöglicht eine Ausbildung der zusätzlichen Rastbefestigung an den beiden anderen Gehäusewänden. Die Ausarbeitung der Rastbefestigung des Anschlußstückes beeinträchtigt dabei nicht die Ausarbeitung der Rastaufnahmen für den Hülseaufnehmer.

[0013] Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines bevorzugten Ausführungsbeispiels näher erläutert. Die Abbildungen zeigen:

[0014] Fig. 1 eine schematische Darstellung einer Kupplung zur koaxialen Glasfaserverbindung,

[0015] Fig. 2 eine perspektivische Ansicht eines Hülseaufnehmers,

[0016] Fig. 3 eine perspektivische Ansicht auf ein aufgeschnittenes Kupplungsgehäuse und

[0017] Fig. 4 eine Schnittdarstellung des Kupplungsgehäuses mit montiertem Hülseaufnehmer.

[0018] Fig. 1 zeigt schematisch eine Kupplung 1 für die koaxiale Verbindung von Glasfaserkabeln. Die Kupplung 1 umfaßt ein Kupplungsgehäuse 10 in welchem ein verdeckter Hülseaufnehmer 20 gelagert ist. Das Ende eines Glasfaserkabels ist mit einem Steckverbinder 30 ausgebildet, welcher an beiden Anschlußseiten des verdeckten Hülseaufneh-

mers 20 in der Kupplung 1 aufnehmbar ist. Das Kupplungsgehäuse 10 ist mit einer Nut 11 ausgebildet. Für eine gute Orientierung bzw. Positionierung des Steckverbinders 30 in der Kupplung 1 ist der Steckverbinder 30 mit einer dazu komplementären Feder 31 ausgebildet.

[0019] Fig. 2 zeigt eine perspektivische Darstellung des Hülsen aufnehmers 20. Der Hülsen aufnehmer 20 ist mit einer Rastnase 21, Rasthaken 22, einer axialen Bohrung 23 und einem Abstandshalter 24 ausgebildet. Die Rastnase 21 ist Teil einer Rastbefestigung zur Fixierung des Hülsen aufnehmers 20 in dem in Fig. 1 dargestellten Kupplungsgehäuse 10. Der Querschnitt der Rastnase 21 ist bevorzugt rechteckförmig ausgebildet. Dadurch ist sowohl eine einfache Fertigung als auch eine hohe Belastbarkeit der zugehörigen Rastbefestigung gegeben. Die Rasthaken 22 dienen zur Aufnahme des in Fig. 1 dargestellten Steckverbinders 30. Für eine Aufnahme des Steckverbinders 30 durch die Rasthaken 22 ist eine Bewegung der Rasthaken 22 notwendig. Der Hülsen aufnehmer 20 ist daher derart in dem in Fig. 2 nicht dargestellten Kupplungsgehäuse 10 zu lagern, daß diese Bewegung nicht behindert wird und ein Steckverbinder 30 von den Rasthaken 22 aufnehmbar ist. Daneben ist eine gute seitliche Führung des Hülsen aufnehmers 20 in dem Kupplungsgehäuse 10 gefordert. Zu diesem Zweck sind Abstandshalter 24 an dem Hülsen aufnehmer 20 vorgesehen. Die Kontaktstelle zweier durch die Kupplung 1 verbundenen Steckverbinder 30 liegt in einer nicht dargestellten Hülse, welche in einer Bohrung 23 des Hülsen aufnehmers 20 einsetzbar ist. Das Material der Hülse ist dabei entsprechend der gestellten Anforderungen an Verbindungsqualität wählbar.

[0020] Fig. 3 zeigt eine perspektivische Darstellung des aufgeschnittenen Kupplungsgehäuses 10. Das Kupplungsgehäuse 10 ist an den Außenseiten zweier Gehäusewände 12 mit Flanschen 16 ausgebildet, durch welche das Kupplungsgehäuse 10 an eine nicht dargestellte Frontplatte anbindbar ist. In dem Kupplungsgehäuse 10 ist ein rechteckförmiger Durchgriff für eine Aufnahme des in Fig. 2 dargestellten Hülsen aufnehmers 20 ausgearbeitet. An einer Gehäusewand 13 und der nicht dargestellten gegenüberliegenden Gehäusewand ist jeweils eine Rastaufnahme, umfassend einen Rasthaken 14 und zwei Anschläge 15, eingearbeitet. Zwischen dem Rasthaken 14 und den Anschlägen 15 ist die in Fig. 2 dargestellte Rastnase 21 des Hülsen aufnehmers 20 fixierbar. Der Hülsen aufnehmer 20 ist in Rastrichtung R in dem einteiligen ausgeführten Kupplungsgehäuse 10 automatisch montierbar. Der Rasthaken 14 ist für eine Unterstützung des Einrastvorgangs mit einer Schräge 141 ausgebildet. Im Rastvorgang ist eine leichte Verformung des Kupplungsgehäuses 10 für eine Überwindung des Rasthakens 14 notwendig. Die Gehäusewände 12 weisen in diesem Bereich eine Materialhäufung aufgrund der üblicherweise vorhandenen Flansche 16 auf. Die Rastaufnahmen sind daher bevorzugt an den Gehäusewänden 13 ausgebildet. Durch eine Vermeidung von Hinterschnitten ist das Kupplungsgehäuse 10 mit einem einfachen Werkzeug kostengünstig als Kunststoffspritzguß herstellbar. Die in Fig. 3 verdeckten Kontaktflächen 151 der Anschläge 15 sind durch einen Zugriff in Rastrichtung R präzise bearbeitbar. Durch einen Zugriff entgegen der Rastrichtung R ist eine Kontaktfläche 142 des Rasthakens 14 bearbeitbar. Für eine Nachbearbeitung der Kontaktflächen 142, 151 ist daher kein Spezialwerkzeug notwendig.

[0021] Fig. 4 zeigt das Kupplungsgehäuse 10 mit einem montierten Hülsen aufnehmer 20. Die Bezugszeichen entsprechen dabei den vorangegangenen Figuren. Der Hülsen aufnehmer 20 ist über die Rastnase 21 zwischen den Rasthaken 14 und den Anschlägen 15 fixiert. Die Fixierung des

Hülsen aufnehmers 20 benötigt keine weiteren Riegelemente. Die Kontaktflächen 142, 151 der Rastaufnahme sind exakt fertigbar, so daß ein Spiel vermeidbar ist.

[0022] Die Außenform der Kupplung 1 ist aufgrund der gegebenen Geometrie einer Montageöffnung bestimmt, lediglich die Länge der Kupplung 1 ist in Grenzen variierbar. Beispielsweise ist das Kupplungsgehäuse 10 durch ein Anschlußstück verlängerbar, durch welches ein Schutz vor austretender Laserstrahlung realisiert wird. Daneben ist auch ein Aufsetzen von Staubschutzvorrichtungen auf das Kupplungsgehäuse 10 bei gezogenem Steckverbinder 30 denkbar. Zur Aufnahme eines Anschlußstücks sind die Gehäusewände 12 an Abschlüssen des Kupplungsgehäuses 10 mit zusätzlichen Rastnasen 17 ausgebildet. Eine Ausarbeitung der Rastnasen 17 beeinträchtigt die Ausarbeitung der Rastaufnahme für den Hülsen aufnehmer nicht. Um Hinterschnitten zu vermeiden, sind die Rastnasen 17 diagonal versetzt angeordnet.

Bezugszeichenliste

1 Kupplung
10 Kupplungsgehäuse
11 Nut
12 Gehäusewand
13 Gehäusewand
14 Rasthaken
141 Schräge
142 Kontaktfläche
15 Anschlag
151 Kontaktfläche
16 Flansch
17 Rastnase
20 Hülsen aufnehmer
21 Rastnase
22 Rasthaken
23 Bohrung
24 Abstandshalter
30 Stecker
31 Feder

Patentansprüche

1. Vorrichtung zur coaxialen Verbindung von Glasfaserkabeln, umfassend ein einteiliges Kupplungsgehäuse (10) und einen einteiligen Hülsen aufnehmer (20), wobei der Hülsen aufnehmer (20) mit mindestens einer Rastnase (21) und das Kupplungsgehäuse (10) mit mindestens einer zu der mindestens einen Rastnase (21) komplementären Rastaufnahme ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastaufnahme mit mindestens einem Rasthaken (14) und mindestens einem Anschlag (15) ausgebildet ist.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastaufnahme ohne Hinterschnidung ausgebildet ist.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Rasthaken (14) mit einer Schräge (141) ausgebildet ist.
4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastaufnahme zwei Anschläge (15) sowie einen Rasthaken (14) umfaßt, wobei der Rasthaken (14) zwischen den Anschlägen (15) angeordnet ist.
5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Kupplungsgehäuse (10) mit zwei Rastaufnahmen an sich gegenüberliegenden Gehäuse-

wänden (13) ausgebildet ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

FIG.1

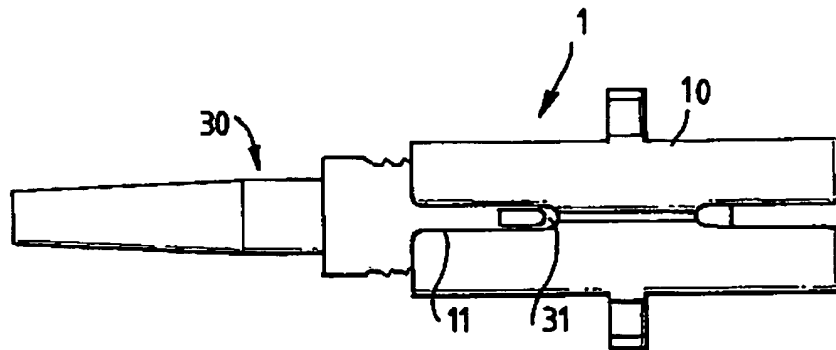


FIG.2

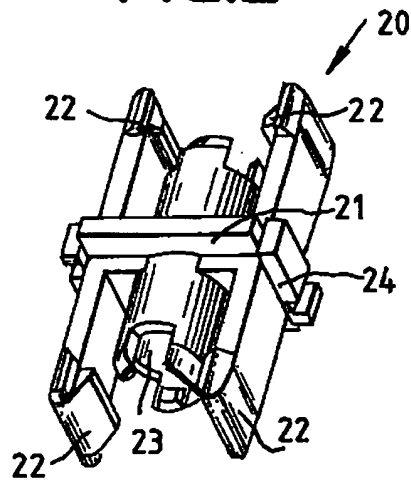


FIG.3

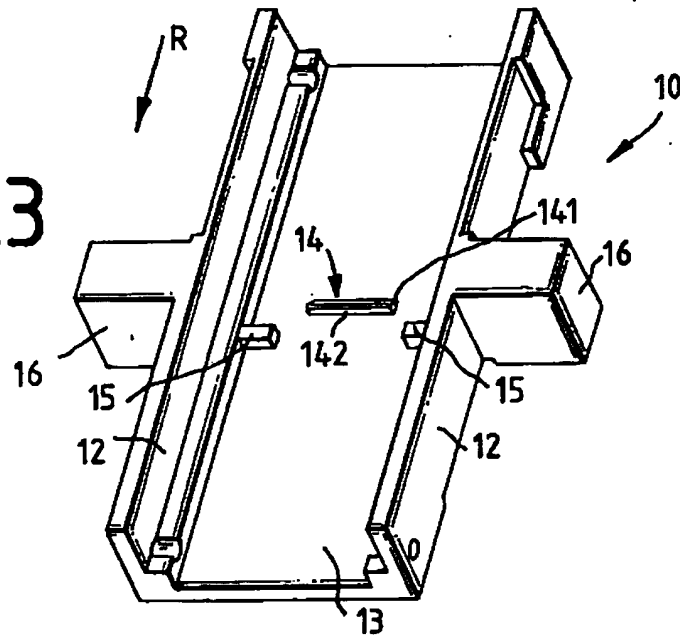


FIG.4

